



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DE CAMPINA GRANDE
PRO-REITORIA DE ASSUNTOS COMUNITARIOS**

Rua Aprigio Veloso, 882, - Bairro Universitario, Campina Grande/PB, CEP 58429-900
Telefone: (83) 2101.1007 - E-mail: prac@setor.ufcg.edu.br - Site: <http://prac.ufcg.edu.br>

PORTEARIA UFCG/PRAC SEI Nº 021, DE 11 DE DEZEMBRO DE 2025.

O Pró-Reitor de Assuntos Comunitários da Universidade Federal de Campina Grande, no uso de suas atribuições legais, e considerando a solicitação presente no Processo SEI nº 23096.086424/2025-01 resolve:

Art. 1º - Nomear os membros que constituirão a Comissão de Avaliação Socioeconômica com o objetivo de realizar avaliação socioeconômica de uma candidata que ingressou na UFCG como cotista social.

Parágrafo Único – A Comissão de que trata o caput deste artigo terá a seguinte composição:

1. Laiane Elias Dantas Marques - SIAPE: 3290186 - TITULAR;
2. Maria Francisca Máximo Dantas - SIAPE: 1159117 - TITULAR;
3. Severina Irene Tomaz Ferreira - SIAPE: 2009145 - TITULAR;
4. Gabriela de Oliveira Borges - SIAPE: 1147058 - SUPLENTE.

Art. 2º Estabelecer o prazo de 30 dias para conclusão do prazo da referida comissão.

Art. 3º - Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

Registre-se, publique-se, dê ciência e cumpra-se.



Documento assinado eletronicamente por **REGINALDO PEREIRA FRANCA JUNIOR, PRO-REITOR DE ASSUNTOS COMUNITARIOS**, em 15/12/2025, às 19:25, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 8º, caput, da [Portaria SEI nº 002, de 25 de outubro de 2018](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site <https://sei.ufcg.edu.br/autenticidade>, informando o código verificador **6130217** e o código CRC **7967DC8E**.